

Prensa-cabos tipo A*RDF** / A*RDM** - INSTRUÇÕES DE INSTALAÇÃO

Descrição resumida

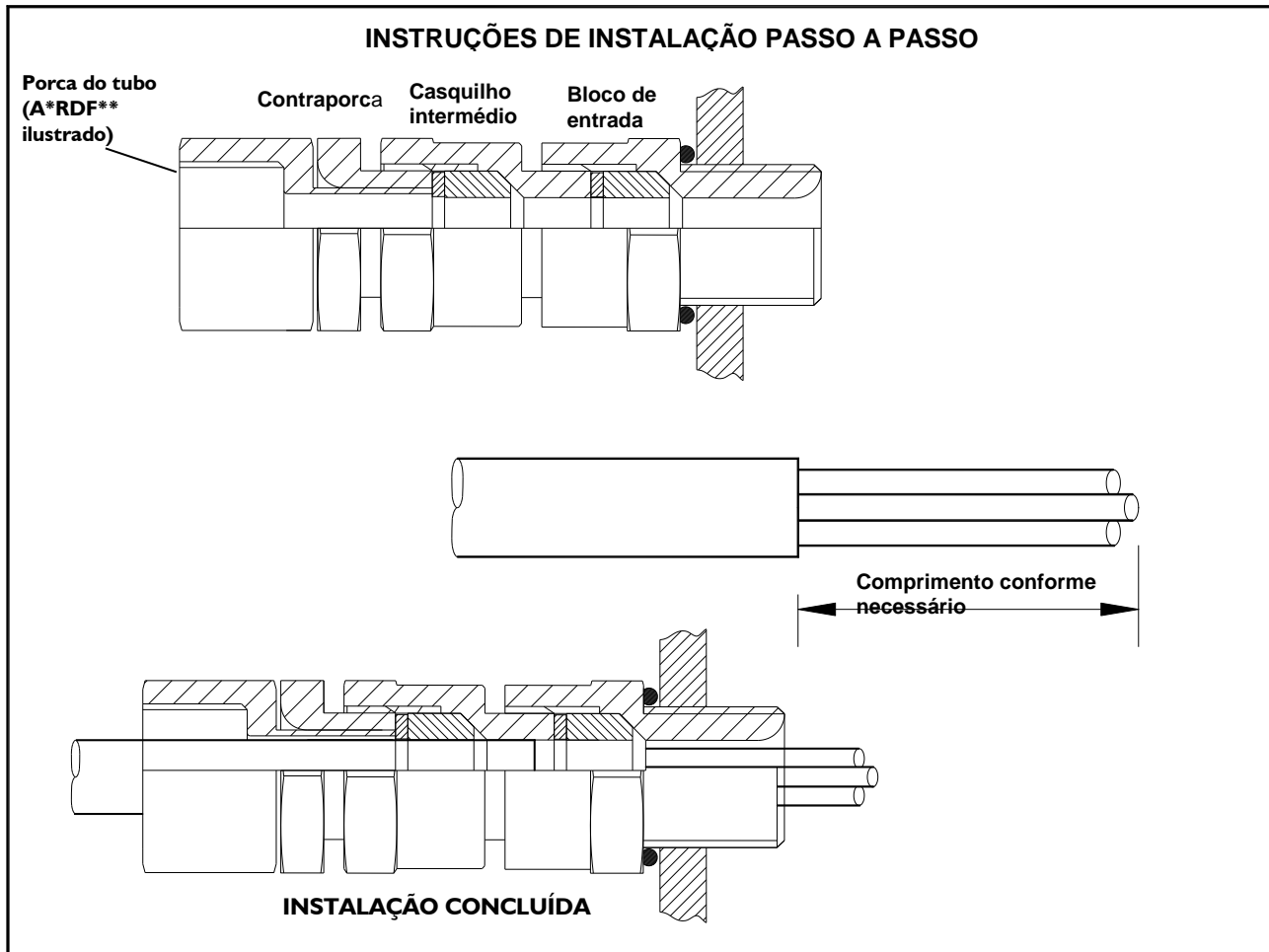
Os prensa-cabos tipo A*RCF** e A*RCM** da Peppers destinam-se a utilização em exteriores nas áreas de perigo adequadas com cabo não armado, entrançado ou armado em que o entrançado ou a armadura tenha de ser terminada no interior do invólucro. São selados na camisa exterior e possuem um índice de protecção IP66/67/IP68 (50 metros durante 7 dias) e fornecem um conector de rotação livre para a ligação de equipamento adequado.



NCC 13.2012 X

Atenção

ANTES DE PROCEDER À INSTALAÇÃO, LEIA ATENTAMENTE AS DUAS PÁGINAS DESTAS INSTRUÇÕES. Estes prensa-cabos não devem ser utilizados em qualquer aplicação para além das mencionadas neste documento, a menos que a Peppers indique por escrito que o produto é adequado para tal aplicação. A Peppers não assume qualquer responsabilidade por quaisquer danos, lesões ou outras perdas consequentes provocadas nos casos em que os prensa-cabos não sejam instalados ou utilizados de acordo com estas instruções. Este documento não se destina a informar sobre a selecção de prensa-cabos. As normas indicadas no verso incluem mais informações. Em todos os casos, versão em inglês destas instruções tem precedência legal.



INSTRUÇÕES DE INSTALAÇÃO PASSO A PASSO

- 1 Verifique se não há tensão nas roscas. Não é necessário desmontar o prensa-cabos.
- 2 Encaixe o prensa-cabos completo no invólucro. Aperte manualmente e, em seguida, fixe bem com uma chave de bocas.
- 3 Prepare o cabo conforme necessário para a instalação.
- 4 Insira o cabo pelo prensa-cabos. Posicione o cabo correctamente. AMBOS os vedantes devem prender a camisa exterior do cabo quando o prensa-cabos for apertado.
- 5 Pegue no tubo/equipamento e engate no conector do tubo. Aperte o tubo/equipamento no conector do tubo até estar completamente encaixado.
- 6 Aperte o casquilho intermédio no bloco de entrada. Certifique-se de que o vedante entra totalmente em contacto com a bainha do cabo e, em seguida, aperte o número adicional de voltas indicado na Tabela 1. Fixe o cabo para evitar que torça ao apertar.
- 7 Fixe o casquilho intermédio com uma chave de porcas/bocas para evitar que rode. Aperte a contraporca no casquilho intermédio. Certifique-se de que o vedante entra totalmente em contacto com a bainha do cabo e, em seguida, aperte o número adicional de voltas indicado na Tabela 1.

Nota - Prensa-cabos com opção de bainha de chumbo (tipos A1R e A4R)

Para garantir que é fornecida continuidade à bainha de chumbo e que a instalação está terminada correctamente, o prensa-cabos deve estar instalado da seguinte forma: -

- Deve ser descarnada uma parte da bainha exterior do cabo para expor a bainha de chumbo. Deve ser descarnada numa posição adequada para terminar correctamente os condutores e para o vedante interno do prensa-cabos prender a bainha exterior do cabo.
- A anilha de continuidade no prensa-cabos deve entrar totalmente em contacto com a bainha de chumbo do cabo.
- Em seguida, o prensa-cabos deve ser instalado seguindo as instruções supracitadas.

- Contacte a Peppers para obter mais informações, se necessário.

Tabela 1 - Dados de instalação e dimensões de cabos (mm)

Tamanho do prensa-cabos	Voltas de casquilho intermédio/contraporca - Passos 6 e 7	Bainha exterior	
		Mín.	Máx.
12	¼	0.9	6.0
16	2	4.0	8.4
20S	1	7.2	11.7
20	2	9.4	14.0
25	2	13.5	20.0
32	2	19.5	26.3
40	2	23.0	32.2
50S	1.5	28.1	38.2
50	2	33.1	44.1
63S	1.5	39.2	50.1
63	2	46.7	56.0
75S	2	52.1	62.0
75	2	58.0	68.0
80	1.5	62.2	72.0
85	1.5	69.0	78.0
90	1.5	74.0	84.0
100	2	82.0	90.0



Interpretação das marcas

As marcas no exterior deste prensa-cabos têm os seguintes significados:

A-a-b-c-d-eee-fff nn

- a = Tipo de vedante
 - 1 = Neopreno e anilha de continuidade
 - 2 = Neopreno
 - 3 = Silicone
 - 4 = Silicone e anilha de continuidade
- b = Opções de configuração
 - RDF = Vedante duplo com porca do tubo de rosca fêmea rotativa
 - RDM = Vedante duplo com porca do tubo de rosca macho rotativa
- c = Material do prensa-cabos
 - B = Latão
 - S = Aço inoxidável
 - A = Liga de alumínio
- d = Opções de configuração
 - F = Dupla certificação **Ex db & Ex eb**
 - E = Apenas certificação **Ex eb**
- eee = Opção de conector
 - Ex. M20
- fff = Tamanho da caixa do prensa-cabos
 - Ex. 20
- ggg = Rosca de entrada
 - Ex. M20
- nn = Ano de fab. #
 - Ex. 2018

Certificado

Certificado	Números de certificado:	Conceito de protecção e grupos de gás
INMETRO	NCC 13.2012 X	Ex db IIC Gb / Ex eb IIC Gb / Ex ta IIIC Da / Ex nR IIC Gc IP66 IP68
ATEX	Sira 01ATEX1272X	 II 1D II 2G Ex db IIC Gb / Ex eb IIC Gb / Ex ta IIIC Da IP66 IP68
	Sira 09ATEX1221X	 II 3G Ex nR IIC Gc
IECEx	IECEx SIR 07.0096X	Ex db IIC Gb / Ex eb IIC Gb / Ex ta IIIC Da IP66 IP68

Indicações de instalação

Ponto	Conselho
1	EN / IEC 60079-10 EN / IEC 60079-14 EN / IEC 60079-31
2	A instalação só deve ser efectuada por electricistas competentes, especializados na instalação de prensa-cabos.
3	NÃO SE DEVE PROCEDER A QUALQUER INSTALAÇÃO COM LIGAÇÃO À REDE.
4	Entradas com rosca: o produto pode ser instalado directamente em entradas com rosca. As entradas com rosca devem estar em conformidade com o ponto 5.3 da norma IEC/EN 60079-1 e ter um chanfro de entrada para permitir o engate total das roscas. Para aplicações Ex db são necessárias no mínimo 5 roscas paralelas completamente engatadas. As roscas métricas são fornecidas com um O-ring para manter IP66 e IP68. As roscas de entrada paralelas mantêm uma classificação IP de IP64. Deve ser utilizada uma anilha de vedação para manter classificações IP superiores a IP64.
5	Furos de passagem: estes podem ser entre 0,1 mm a 0,7 mm mais largos que o maior diâmetro da rosca macho. O produto deve ser fixado com uma porca de bloqueio e as roscas apertadas para garantir que o prensa-cabos está fixo. Deve ser utilizada uma anilha de vedação nas roscas não métricas para manter as classificações IP. Deve ser utilizada uma anilha serrilhada para protecção adicional de instalação.
6	Para manter a classificação do índice de protecção do produto, o orifício de entrada deve estar perpendicular à superfície do invólucro. A superfície deve ser suficientemente plana e rígida para fazer a ligação IP. A superfície deve estar limpa e seca. Cabe aos utilizadores/instaladores a responsabilidade de garantir que a ligação entre o invólucro e o prensa-cabos está devidamente vedada para a aplicação pretendida.
7	Apesar dos produtos Peppers com roscas cónicas terem, quando instalados numa rosca de entrada, sido testados para manter protecção IP66 sem vedante adicional recomenda-se, devido às diferentes tolerâncias de medição associadas à utilização de roscas cónicas, a utilização de um vedante de rosca que não endurece se for necessária uma classificação IP superior a IP64.
8	Depois de instalado, não desmonte, excepto para inspecção de rotina. Deve ser realizada uma inspecção em conformidade com a norma IEC/EN 60079-17. Após a inspecção o prensa-cabos deve ser montado novamente seguindo as instruções, garantindo que a contraporca está apertada correctamente para garantir que o cabo está fixo.
9	Para aplicações Ex db, estes prensa-cabos só devem ser utilizados com cabos substancialmente redondos e compactos com estratificação extrusada (i.e., com enchimento efectivo) que estão em conformidade com a norma EN/IEC 60079-14.
10	Se necessário, um lubrificante anti-gripante pode ser usado para auxiliar a montagem de roscas de buçim. O lubrificante deve estar em conformidade com o código de prática vigente e deve-se tomar cuidado para garantir que nenhum lubrificante entre em contato com as vedações do cabo, pois isso pode prejudicar o desempenho.
11	Detalhes abrangentes dos padrões de conformidade podem ser encontrados nos certificados de produtos que estão disponíveis para download em nosso site.

Condições especiais para utilização segura

- A aplicação dos prensa-cabos somente é segura para instalações fixas. Devendo o cabo ser protegido contra esforços de tração mecânica e puxamento.
- Para instalação em atmosferas subgrupo IIC, os prensa-cabos não são seguro para aplicação em um invólucro com volume superior a 2000 cm³.
- Os prensa-cabos com anel de neopreno não devem ser utilizados em invólucros com temperatura, no ponto de conexão, superior à faixa de - 35°C ≤ Tamb ≤ + 90°C.
- Os prensa-cabos com anel de silicone não devem ser utilizados em invólucros com temperatura, no ponto de conexão, superior à faixa de - 60°C ≤ Tamb ≤ + 180°C.
- Para garantir o grau de proteção IP68 o furo roscado deve ter uma rugosidade adequada, ser paralelo, ter um diâmetro compatível ao prensa-cabo e possuir uma resistência química adequada ao material do prensa-cabo.
- A instalação de prensa-cabos que não possui anel de vedação, em equipamentos para grupo III, é permitida somente se atender:
- No mínimo 5 fios de rosca completamente acoplados, de acordo com a ABNT NBR IEC 60079-31, para entradas com rosca paralela.
- No mínimo 3 ½ fios de rosca completamente acoplados, de acordo com a ABNT NBR IEC 60079-31, para entradas com rosca cônica.

